

# LK Halvkupling for varmesystem

## ALLMENT

LK Halvkupling er beregnet for bruk i varmesystem mot metallrørdeler med plangjenget tetningsoverflate.

## MONTERINGSANVISNING FOR KOBBER-RØR

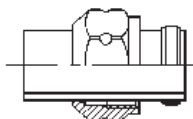
1. Kapp røret vinkelrett. Røret skal være fri for riper og løse grader.
2. Trykk inn støttehylsen i røret. Støttehylsen skal brukes på alle myke og også halvharde forkrommede rør.
3. Skruv kuppingsmutteren på rørdelen for hånd. Skyv røret inn til stopp i klemhylsen.
4. Dra mutteren 1 omdreining med verktøy. Løs deretter mutteren (ca  $\frac{1}{4}$  omdreining) for å avlaste kuppelingen fra spenninger.
5. Dra så til mutteren mot rørdelen så hardt slik at det blir tetthet mellom pakningen og rør.

## MONTERINGSANVISNING FOR PE-X-RØR

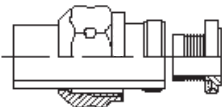
1. Kapp Pe-x-røret vinkelrett med hjelp av rørsaks.



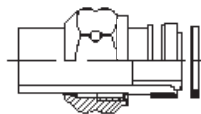
2. Tre mutteren og klemringen over rørenden.



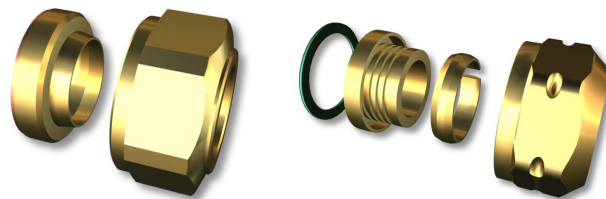
3. Trykk inn støttehylsen i røret. Hver nøye å se til at støttehylsen botner.



4. Plasser fiberpakningen på sin plass. Smør ikke pakninger og anleggsoverflate.



5. Før røret mot rørdelen, anpass og dra fast mutteren for hånd, dra deretter med nøkkel 1–1,5 omdreining til motstanden merkbart øker.



LK Halvkupling for kobber-rør:

LK Halvkupling for PE-X-rør:

## SORTIMENT

LK Halvkupling 1" x Cu 22  
NRF 836 46 06

LK Halvkupling 1" x Cu 28  
NRF 836 46 07

LK Halvkupling 1" x PE-X 25 x 2,3  
NRF 836 46 08